

作成日 2022/2/8 No DJPS-001004-4

型式

型番

## LGW..A2シリーズ

## 空気、煙および排気ガス用差圧式圧力スイッチ

空気、煙、排気ガス等にご使用いただけます。 都市ガス、天然ガス、LPGなどの燃焼用ガスには適用できません。 差圧監視が可能です。



1 mbar = 100 Pa = 0.1 kPa

型式	型番	設定範囲 (kPa)	動作隙間 最大(kPa)	最高許容圧力 (kPa)	設定ダイヤル 目盛表示	圧力接続	
LGW 3A2-T	107409	0.04-0.3	0.03		mbar		
LGW 10A2-T	107417	0.1-1.0	0.05			P(+): ガス φ4.6x1	
LGW 50A2-T	107425	0.25-5.0	0.15	50		P(−): 空気 φ4.6x1	
LGW 150A2-T	107433	3.0-15.0	0.50	50			
LGW 3A2-D	264658	0.04-0.3	0.03		Pa	P(+): ガス	
LGW 10A2-D	213489	0.1-1.0	0.05			P(-): 空気	

#### 技術仕様

設定ダイヤル表記: mbar (T type), Pa (D Type) 適用対象気体: 空気、煙および排気ガス

設定精度: 設定値(フルスケール)に対し、最大±15 %\*(ダイアル面垂直使用時)

\* ただし、下記機種には設定精度に下限値があります。

LGW3A2: 0.01 kPa, LGW10A2: 0.02 kPa, LGW50A2: 0.075 kPa

水平使用時は設定値に対し0.05 kPa程度作動点がずれます(上向きは高圧側、下向きは低圧側)

規格: EN 1854 / CE-0123 CT 1078

最低動作保証回数: 25万回(EN 1854)

材質: 本体: ポリカーボネート スイッチ部: ポリカーボネート

スイッチ接点部: AgSnO<sub>2</sub> ダイアフラム: NBR

接点容量電圧: AC eff. 最小 24 V 最大 250 V

DC 最小 24 V 最大 48 V

接点容量電流: AC eff. 最小 20 mA 最大  $6 \text{ A} (\cos \phi = 1)$ ,  $3 \text{ A} (\cos \phi = 0.6)$ 

DC 最小 20 mA 最大 1 A

電線管接続ねじ: M20×1.5 許容動作周囲温度: -15~+70°C 許容流体温度: -15~+70°C ④ 許容保管周囲温度: 0~+45°C 保護等級: IP 54

圧力接続: 4.6 mm径ホース接続用ニップル

質量: 約200 g 接点動作: SPDT

> 設定した圧力より高で 3-1開 / 3-2閉 設定した圧力より低で 3-1閉 / 3-2開

電気接続: 端子台接続

オプション: 変換アダプター M20-CTC 19 C3604 (型番 903000)



型番

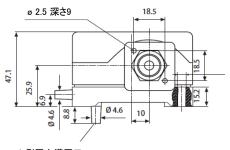
作成日	2022/2/8
No	DJPS-001004-4

型式

LGW..A2シリーズ

#### \_\_\_\_\_

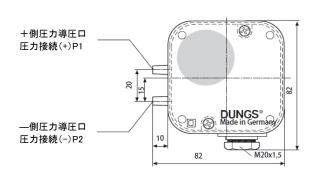
## <u>外形寸法図</u>

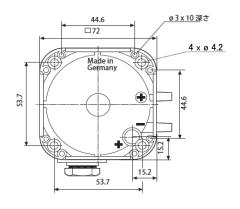




注意喚起シール 取付位置: 側面(導圧口反対面) 寸法: 35 mm x 15 mm

+側圧力導圧口 LGW...A2-Dのみ 圧力接続(+)P3



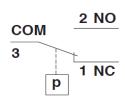


## <u>端子台結線図例</u>

M4 x 4 (最大締付トルク 2.5 Nm)



#### 接点構成図(設定圧力以下)



## 取扱注意事項

- ・接続ホースの緩みや折れ曲がりが無いこと。
- ・圧力設定カバーはネジの緩みが無いように締めてください。



作成日	2022/2/8		
No	DJPS-001004-4		

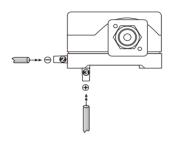
型式

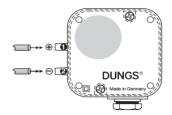
型番

## LGW..A2シリーズ

## 導圧の接続方法

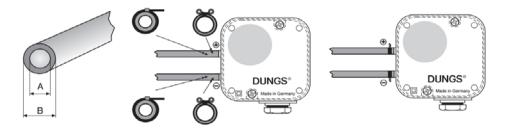
- ①③の接続口は正圧又は高圧側を接続します。(③はD typeのみ)
- ・②の接続口は負圧又は低圧側を接続します。
- ・差圧を使用しない場合、使用しない接続口は必ず大気開放のこと。 (この導圧口を閉塞すると正しく動作しません。)





#### LGW..A2の接続について

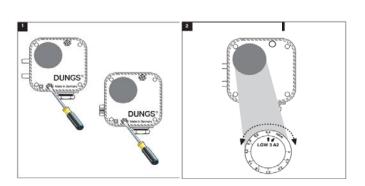
- ・使用するホースの内径Aの最大値は4 mm、外形Bの最大値は15 mmです。
- ・ホースを接続した後、ケーブルタイ、Ω型クリップを用いて抜けないよう処置願います。



A: max. 4 mm B: max. 15 mm

#### スイッチ圧力の設定方法

- ① 圧力設定カバーを外す。
- ② ダイヤルを回し、設定値を決める。 圧力上昇時は目盛を↑に合わせて設定 圧力下降時は目盛を↓に合わせて設定
- ③ 動作を確認する。
- ④ 圧力設定ダイヤルカバーを元に戻す。





作成日	2022/2/8	
No	DJPS-001004-4	

型式

型番

#### LGW..A2シリーズ

#### 圧力スイッチシリーズ取扱注意事項

- 1. 圧力スイッチには、空気専用とガス、空気いずれにも使用可能な機種があります。製品仕様書記載の仕様に応じてご使用ください。
- 2. 腐食性ガスには使用することができません。不適切な流体を使用した場合、材質の劣化や腐食等により、ガス漏れや誤動作の原因となります。
- 3. 圧力スイッチ内部に流体中の凝縮水分が混入しないようにしてください。氷結により誤動作を引き起こす場合があります。
- 4. シリコン油や揮発性のシリコン環境下を避けてください。誤動作の原因となります。
- 5. 電気配線は適切な線材を使用してください。
- 6. 圧力スイッチの取付には適切な工具をご使用ください。
- 7. 圧力導圧口の接続は、仕様書に記載されている正しい接続位置を確認の上実施願います。
- 8. 圧力スイッチの取付後には、外部漏れ試験および設定した圧力での動作確認を実施願います。また、圧力スイッチへの振動が発生しないことを必ず確認願います。
- 9. 圧力スイッチのダイヤル目盛は作動点を決める目安になりますので、実際の動作位置を確認してからご使用ください。
- 10. 配管内の気密試験を行う際に、圧カスイッチが最高使用圧力を超える圧力に曝されないようにご注意ください。
- 11. 定期的に圧力スイッチの外部漏れ試験および設定した圧力での動作確認を実施願います。
- 12. 圧力スイッチの分解や改造はしないでください。
- 13. 最大締付トルクにご注意願います。
- \* 本技術仕様書の記載内容は予告なしに変更させていただく場合がありますので、あらかじめご了承ください。
- \*より詳細な技術仕様は、DUNGSウェブサイト上のDatasheetおよびOperation Manualを参照願います。



作成日	2022/2/8
No	DJPS-001004-4

力式

型番

## LGW..A2シリーズ

## <u>改訂履歴</u>

Rev.	日付	改訂内容	作成	承認
0	2017/7/1	初版	川崎	八木
1	2017/9/19	DUNGS DatasheetおよびOperation Manualへの参照追記 端子台結線図を最新図に置換	川崎	八木
2	2018/1/12	注意喚起シール記載追加	川崎	八木
3	2019/1/22	図のレイアウトを修正	川崎	八木
4	2022/2/8	技術仕様の変更	川崎	八木